

SteamEye

Outil de surveillance
en temps réel des
systèmes de purgeurs
vapeur



INNOVATION ARMSTRONG

Pour fonctionner, **SteamStar** a besoin d'être nourri en informations sur les purgeurs. Pour fournir ces informations, il existe deux moyens :

- la collecte des données de manière manuelle, pour laquelle un technicien passe auprès de chaque purgeur (généralement une fois par an)
- la collecte des données automatique et permanente, grâce à Armstrong SteamEye®

SteamEye® est en quelque sorte une « sentinelle » qui enregistre toutes les informations essentielles relatives aux purgeurs. C'est un outil de contrôle automatique et permanent des purgeurs vapeur.

SteamEye® est installé sur la tuyauterie en amont du purgeur, ce qui le rend totalement universel. En effet, celui-ci peut être utilisé sur n'importe quel type de purgeur de n'importe quel fabricant.

SteamEye® contrôle les purgeurs vapeur 24 heures sur 24, 7 jours sur 7 et fournit des données précises pour chaque poste. Ces informations sont transmises par fréquences radio à un récepteur central et peuvent être envoyées par Internet à SteamStar.

Zoom sur les avantages de SteamEye®

- Installation permanente et non-intrusive sur la tuyauterie d'entrée, ce qui le rend insensible à l'encrassement
- Combine l'analyse des ondes de vibration avec une mesure de température
- Peut être utilisé sur n'importe quel type de purgeur de n'importe quel fabricant
- Teste le purgeur plusieurs fois par jour
- Peut renvoyer les résultats vers Armstrong **SteamStar** pour une analyse approfondie des résultats

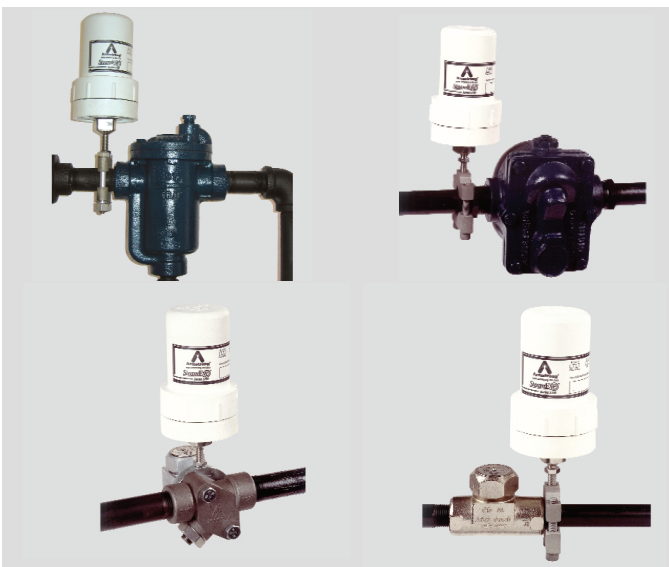
Collecte manuelle (Diagnostic purgeurs) vs. Collecte automatique avec SteamEye® :

Collecte manuelle

- Les purgeurs sont testés 1 ou 2 fois par an
- Délai entre la défaillance et le rapport : 1 - 13 mois
- Taux de performance : maximum 95% du parc purgeurs
- Main d'œuvre mobilisée pour le diagnostic des purgeurs
- Test unique

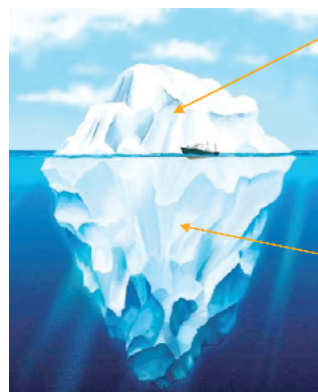
Collecte automatique : SteamEye®

- Les purgeurs sont testés plusieurs fois par jour
- Délai entre la défaillance et l'alarme : immédiat
- Taux de performance : jusqu'à 99% du parc purgeurs
- Tout est automatisé
- Fiabilité accrue grâce à la répétition des tests



Pourquoi est-ce important d'être tenu au courant instantanément des défaillances des purgeurs ?

Parce que de nombreux coûts visibles ou invisibles sont liés à une à une défaillance des purgeurs...



Purgeurs en fuite = Coûts visibles :

- Pertes de vapeur vive
- Emissions de CO₂ inutiles

Purgeurs accumulant du condensat = Coûts invisibles :

- Diminution ou arrêt de la production
- Endommagement de l'installation en amont
- Augmentation des besoins de maintenance
- Risque sécuritaire plus important

... et qu'une action proactive peut réduire ces coûts !

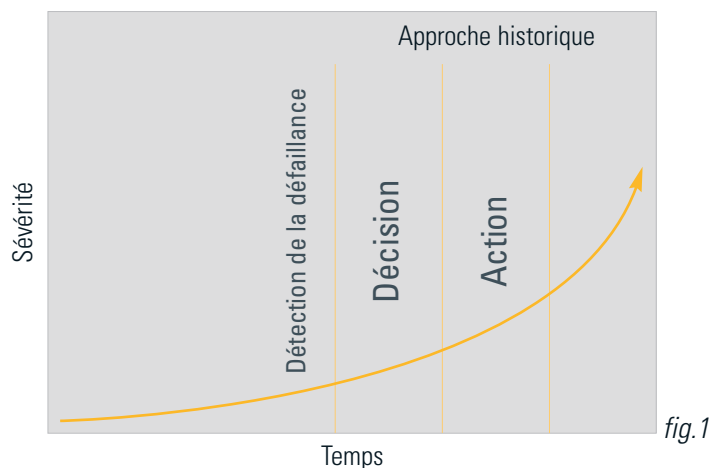


fig.1

L'inspection des purgeurs se fait en général une fois par an, alors qu'une défaillance peut se produire à n'importe quel moment !

Le temps qui s'écoule entre l'apparition du problème et sa résolution, peut mener à des problèmes sévères et engendrer des coûts importants. (fig.1)

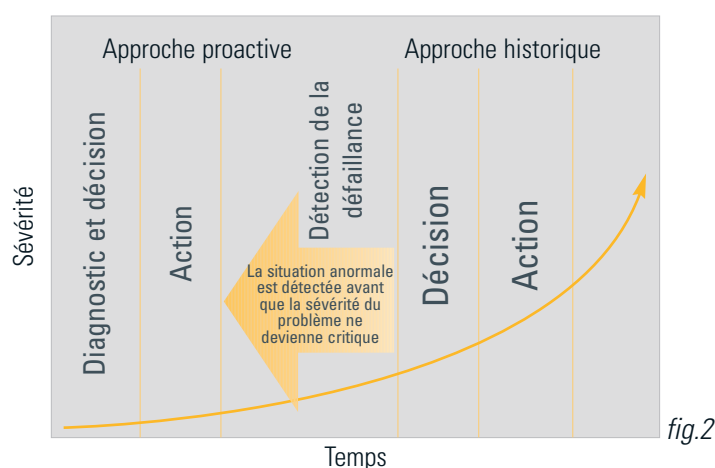


fig.2

La capacité de pouvoir détecter un problème dès son apparition permet d'agir avant que cela ne provoque des pertes ou des endommagements importants.

Des réductions de coûts et une amélioration de l'efficacité peuvent être réalisées sur votre système vapeur en adoptant une approche proactive. (fig.2)

SteamEye® vous permet d'agir de manière proactive et de mieux maîtriser votre système vapeur !