

Armstrong

Votre partenaire
expert en
systèmes vapeur



SAVOIR-FAIRE ARMSTRONG

Armstrong International en un coup d'oeil :

- Société familiale fondée en 1901 aux USA et gérée aujourd'hui par la 5ème génération.
- Numéro 2 mondial dans son domaine avec un chiffre d'affaires global de 150 millions de dollars et 700 collaborateurs aux USA, en Europe et en Asie.
- Une filiale européenne créée à Herstal en 1969, gérant 40 pays (Europe, CEI, Moyen-Orient, Afrique) à travers un réseau de plus de 60 représentants et 3 bureaux de vente directs (Belgique, France et Italie).

Notre mission

Permettre à nos clients d'augmenter l'efficacité de leurs Installations Vapeur, Air et Eau Chaude en offrant des solutions complètes combinant des produits et une expertise sous forme d'audits et de préconisations.

Chez Armstrong, l'efficacité d'une installation est un concept multidisciplinaire. Nous l'entendons en termes :

- d'énergie
- d'environnement
- de production
- de maintenance
- de sécurité

Armstrong vous aide à éliminer les dysfonctionnements caractéristiques de vos installations tels que :

- **Production de la vapeur** : mauvaise efficacité énergétique
- **Distribution de la vapeur** : coups de bélier, fuites, isolation
- **Échange de chaleur** : coups de bélier, corrosion, température instable, fuites aux joints, mauvaise efficacité énergétique, problèmes d'isolation
- **Eau chaude** : température instable, craintes de légionellose, mauvaise efficacité énergétique
- **Régulation pression et température** : maintenance fréquente, instabilité de la régulation, niveau de bruit
- **Humidification de l'air** : maintenance fréquente, taux d'humidité instable, gaines noyées
- **Purge de vapeur, air, liquides** : pertes de vapeur vive, installation noyée, maintenance fréquente
- **Reprise des condensats** : maintenance anormale des pompes, faible taux de récupération des condensats, coups de bélier, perte de vapeur de revaporisation





7 solutions Armstrong, une garantie de performance :

- **Audits énergétiques** : amélioration de l'efficacité énergétique ; diminution des émissions de CO₂ et autres rejets ; calcul des consommations spécifiques ;
- **Surveillance permanente de l'installation** : campagnes de mesure et surveillance automatique de l'installation (monitoring) ;
- **Etudes d'optimisation et de fiabilisation** : augmentation de la production et diminution des arrêts ; simplification et fiabilisation du système diminuant les besoins en maintenance ; amélioration de la sécurité ;
- **Contrats de gestion et maintenance** : visites fréquentes afin de contrôler l'efficacité de l'installation et d'en assurer la maintenance ; gestion permanente de type « Opération & Maintenance » ;
- **Gestion complète des projets** : supervision de l'exécution ;
- **Formations** : partage du savoir-faire via e-formations, webinars ou séminaires dans notre laboratoire spécialisé ou sur votre site.
- **Fourniture d'équipements industriels** : livraison et mise à disposition d'équipements de qualité afin d'optimiser les résultats de la solution ;

Garantie de performance : calcul du retour sur investissement ; amortissement basé sur la performance du système - quantité de condensat ou de vapeur de revaporisation récupérés, taux de fiabilité du parc purgeurs, augmentation de la production, etc.